



<b>FUNZIONE:</b>	7.4.2	<b>Addetto Operativo Carrellista</b>
<b>FUNZIONE RESPONSABILE:</b>	7.3	Capoturno
<b>COMPITI</b>		
Sotto il coordinamento del Responsabile di produzione e del Capoturno effettua le attività di selezione, pressatura ed immagazzinamento dei rifiuti anche con l'ausilio di mezzi meccanici Con l'ausilio di mezzi meccanici alimenta gli impianti di selezione e pressatura rifiuti Effettua il carico dei materiali in uscita sui mezzi di trasporto Controlla la qualità dei materiali in ingresso ed uscita dall'impianto		
<b>REQUISITI DI QUALIFICA</b>		
<b>Titoli di studio:</b>	Licenza Media	
<b>Conoscenze:</b>	Possesso di abilitazione per l'impiego di attrezzature quali carrelli elevatori frontali/telescopici/rotativi, escavatori idraulici e pale gommate	
<b>Esperienze nel settore:</b>	Esperienza di 1 o 2 anni nell'utilizzo di attrezzature quali carrelli elevatori, escavatori e pale gommate Minima esperienza in contesti produttivi o di logistica/magazzino	
<b>Abilitazioni:</b>	Conduzione di carrelli elevatori frontali/telescopici/rotativi Conduzione di escavatori idraulici e pale gommate Corso antincendio Corso primo soccorso	
<b>Note:</b>	Buona conoscenza della lingua italiana	
<b>PIANO DI INSERIMENTO</b>		
<b>Tecnico</b>	Conoscenza del ciclo aziendale rifiuti e del layout di magazzino Conoscenza delle diverse tipologie di qualità di materiali e delle procedure di controllo (misurazione umidità)	
<b>Gestionale</b>	Sistema gestione ambiente, qualità a sicurezza Piano di Emergenza ed Evacuazione	
<b>Affiancamento</b>	3/5 mesi con Capoturno e/o Operatore Esperto	
Data:30/11/2017	Firma RSGI	Firma AU